

# MISCHER

## SERIEN HG

Die ESBE Mischer Serien HG sind Serien von Mischern für die Kompakt-Montage.  
– 3HG/4HG, DN25, Grauguss, PN10. Schraubverbindungen.



3HG  
Außengewinde/  
Schraubverbindung



4HG  
Außengewinde/  
Schraubverbindung

### ANWENDUNG

Die Mischerserien HG von ESBE verfügen über Anschlüsse in einer H-Konfiguration. Die nach oben zeigenden Anschlüsse sind für Heizkörperkreise und die nach unten zeigenden Anschlüsse sind für den Anschluss des Kessels.

Die Mischer der HG-Modellreihe verfügt über Schraubverbindungen. Der integrierte Bypass verfügt über einen einstellbaren Durchfluss mit einem maximalen Leistungsvermögen von 50 % des Mischers.

Die Mischer können mit Stellmotoren der ESBE-Modellreihe ARA600 und der Modellreihe 90 ausgestattet werden. Die Mischer können auch mit den ESBE-Stellmotorreglern Serie CRx100 und 90C ausgestattet werden.

### SERVICE UND WARTUNG

Alle wichtigen Teile sind austauschbar. Die Buchse besteht aus zwei O-Ringen, von denen ein Ring ausgetauscht werden kann, ohne dass das System entleert oder der Mischer demontiert werden muss. Bevor Sie diese Schritte durchführen, sollten Sie das System allerdings drucklos schalten.

### MÖGLICHE EINSATZBEREICHE:

- Heizen

### GEEIGNETE STELLANTRIEBE UND STELMOTORREGLER:

- |  |   |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>● Serie ARA600</li> <li>● Serie 90</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>● Serie 90C</li> <li>● Serie CRK210</li> <li>● Serie CRD220</li> <li>● Serie CRC210</li> <li>● Serie CRB210, CRB220</li> <li>● Serie CRA210</li> </ul> |
|--|---|

### TECHNISCHE DATEN

Druckstufe: PN 10  
Temperatur: max. 110°C  
min. -10°C  
Differenzdruckabfall: max. 50 kPa  
Drehmoment: 5 Nm  
Leckrate in % vom Durchfluss: max. 1%  
Anschlüsse: Außengewinde, ISO 228/1

#### Material

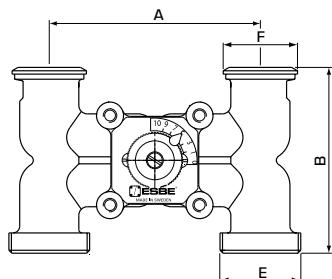
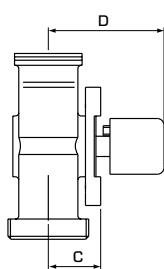
Gehäuse: Grauguss EN-JL 1030  
Schieber/Spindel: Messing CW 614N  
Buchse: Kunststoff  
Deckplatte: Zink  
O-Ringe: EPDM

CE PED 2014/68/EU, Artikel 4.3



# MISCHER

## SERIEN HG



### SERIE 3HG, AUSSENGEWINDE

Art. Nr.	Bezeichnung	DN	Kvs*	Anschluss		A	B	C	D	Gewicht [kg]	Hinweis
				E	F						
11351200	3HG25-125	25	10	G 1 1/2"	PF 1 1/2"	125	110	38	76	2,2	1), 2)

### SERIE 4HG, AUSSENGEWINDE

Art. Nr.	Bezeichnung	DN	Kvs*	Anschluss		A	B	C	D	Gewicht [kg]	Hinweis
				E	F						
11350100	4HG25-90	25	8	G 1 1/2"	PF 1 1/2"	90	110	38	76	1,5	1)
11350200			6,3							1,8	1)
11351100		25	10	G 1 1/2"	PF 1 1/2"	125	110	38	76	2,2	1), 2)

\*Kvs-Wert in m<sup>3</sup>/h bei einem Druckabfall von 1 bar. Auslegungsdiagramm, siehe Produktkatalog. PF = Pumpenflansch  
 Hinweis 1) Außengewinde für Schraubverbindungen 2) mit Bypass

### DIMENSIONIERUNG

#### HEIZUNGSSYSTEME (HEIZKÖRPER ODER FUSSBODENHEIZUNGEN)

Beginnen Sie bei der Leistung des zu regelnden Heizkreises, z.B. 25kW.

Bewegen Sie sich senkrecht zum gewünschten  $\Delta T$ , z.B.  $\Delta T$  15 K (Temperaturdifferenz zwischen Vor- und Rücklauf des Heizkreises). Anschließend bewegen Sie sich waagrecht in das grau hinterlegte Feld (Bereich 3-15 kPa) und wählen

Sie den Kvs-Wert. Sollten mehrere Kvs-Werte möglich sein, wählen Sie den niedrigeren, im Beispiel Kvs 6,3.

#### WEITERE ANWENDUNGSBEREICHE

Stellen Sie sicher, dass das maximale  $\Delta P$  nicht überschritten wird.

